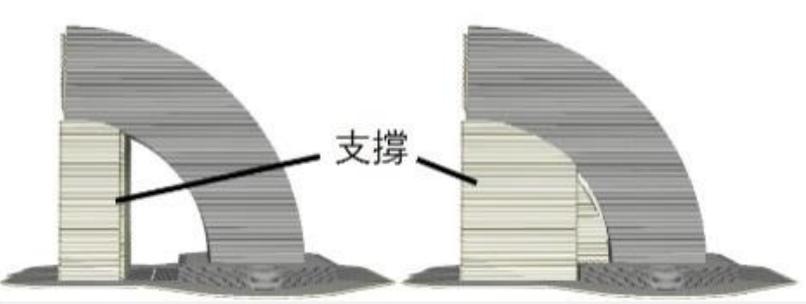
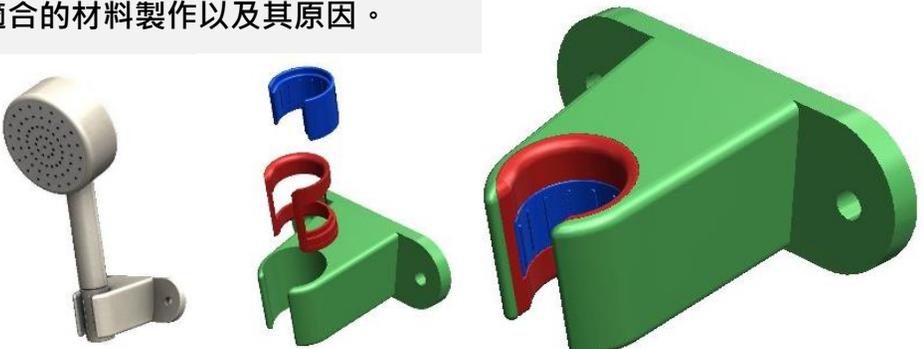


評鑑主題	評鑑內容	題目	
L221 3D 列印製程優化	L22101 七大成型技術製程優化	1	在光聚合固化技術 (Vat Photopolymerization, VP) 與材料擠製成型技術 (Material Extrusion, ME) 的比較中，VP 具有下列何種優勢？
	L22102 進階支撐設計準則	2	<p>下圖為材料擠製成型技術(ME)中所列印的模型，請列舉三個所調整的支撐參數名稱並加以說明其參數調整後對於模型有何影響？</p> 
	L22103 切層與路徑對品質之影響	3	<p>以材料擠製成型技術(ME)列印下圖模型，列舉三個所調整的切層軟體列印參數，可改善模型中 A 部位之明顯的邊線，並加以說明其參數調整對於模型如何影響？</p> 

	L22104 加工參數 對品質之影響	4	使用下照式(Bottom-Up)光固化系統的列印模型圓形側孔時，有時會發現圓形側孔會變成下半圓是橫橢圓造型或整個側孔變成半圓形狀，甚至堵住，請列舉三個有可能造成的因素，並說明各因素如何造成上述的現象。
L222 3D 列印材料應用	L23201 民生應用 規劃及材料選用	5	<p>以材料擠製成型技術(ME)列印蓮蓬頭支架(如下圖)，請針對不同顏色的零件說明選用最適合的材料製作以及其原因。</p> 
	L23202 工業應用 規劃及材料選用	6	輕量化對於飛機或汽機車等零組件十分重要，除了可藉由再設計並搭配 3D 列印技術實現之外，因此類零組件往往需要乘載重量，因此材料特性也十分重要，請列舉至少三項應用於輕量化產品須具備之材料特性/本質。
	L23203 醫學應用 規劃及材料選用	7	316 不鏽鋼、鈷鉻合金、鈦合金中選擇一種材料製造醫材修補缺損的顱骨修復骨板植入物，哪一個材料最合適，為什麼？